



# MERTLER

MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



PİMLİ DEĞİRMENLER  
PD700  
PIN MILLS

# PD700

## TEKNİK ÖZELLİKLER:

**GÖVDE TİPİ:** Monoblok Döküm Gövde / Motor Gücü : 55-75 KW/380V Trifaze

**KULLANIM ALANLARI:** Madenler ve kimyevi maddelerin mikronize öğütülmesi ve granül haline getirilmesinde kullanılır.

-Kalsit, Alçı, kireç ,kalker dolomit, boraks vb. minerallerde etkin öğütme sağlanmaktadır. Kimyasallar, tuz, baharat, yem sanayi vb. gibi gıda maddelerinde kullanılacak şekilde gıda normlarına uygun olarak özel üretim yapılabilmektedir.

## ÜRETİM

PD 700 Pimli Değirmen, gövde ve rotor aksamı monoblok dökümdür. Makinayı oluşturan tüm parçalar, CNC tezgahlarda işlenmektedir. Aşınmaya tabi yedek parçalar stoklarımızda sürekli bulundurulmaktadır.

Öğütücü Pimler, alaşımlı çelik döküm olarak imal edilmekte olup, işlem sonrası ısı işleme tabi tutularak aşınmaya dayanıklı hale getirilmektedir.

Elekler, paslanmaz delikli sac elekler (ithal) kullanılmaktadır. Değirmen içerisindeki değiştirilebilen elekler sayesinde, farklı tane çıkış boyutlarında nihai ürün elde edilebilmektedir.Tabloda nihai çıkış tane boyutları verilmiştir.

Öğütülen Ürünün Stoklanması – Transferi

•Nihai ürünün tamamı,direk stoklanması için çıkış büyük bir siloya bağlanabilmektedir.

•Nihai ürünün makinadan uzak bir yere transferi için blower kullanılabilir.

•Nihai ürün sınıflandırılacaksa, Algaier vb. tipi elek ya da Seperatör vasıtasıyla ürün farklı tane boyutlarına ayrılarak, kalan bakiye ürün, öğütülmek üzere değirmene yeniden gönderilebilmektedir.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS:

**BODY TYPE:** Monoblock Casting Body / Motor Power: 55-75 KW/380V Three Phase

**AREAS OF USE:** It is used for micronized grinding and granulating of minerals and chemicals.

-Calcite, Gypsum, lime, limestone dolomite, borax etc. Effective grinding of minerals is provided. Chemicals, salt, spices, feed industry etc. Special production can be made in accordance with food norms so that it can be used in foodstuffs such as.

## PRODUCTION

PD 700 Pin Mill, body and rotor parts are monoblock casting. All parts that make up the machine are processed on CNC machines. Spare parts subject to wear are always kept in stock.

Grinder Pins are manufactured as alloy steel casting and are subjected to post-processing heat treatment to make them resistant to wear.

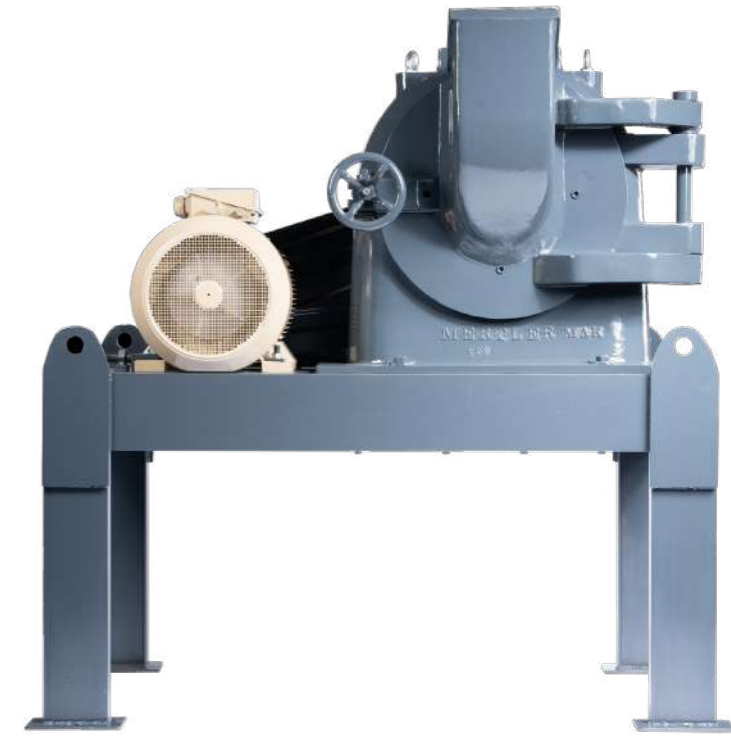
Sieves, stainless perforated sheet metal sieves (imported) are used. Thanks to the replaceable sieves in the mill, the final product with different grain output sizes can be obtained. The final output grain sizes are given in the table.

Stocking and Transfer of Milled Product

•The entire output can be connected to a large silo for direct storage of the final product.

•Blower can be used to transfer the final product to a place away from the machine.

•If the final product is to be classified, Algaier etc. By means of a type sieve or separator, the product can be separated into different grain sizes and the remaining product can be re-sent to the mill for grinding.



## PD-700 KAPASİTE ANALİZ TABLOSU

ELEK BOYUTU (Delik Çapı)	BESLEME BOYUTU	ÇIKIŞ TANE BOYUTU	TANE DAĞILIMLARI	KAPASİTE/SAAT
500 mikron (0,5 mm.)	0-20 mm.	0-250 mikron	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	3-4 ton / saat
800 mikron (0,8 mm.)	0-20 mm.	0-500 mikron	0-100 Mikron %60 100-250 Mikron %30 250-500 Mikron %20	5-7 ton / saat
1000 mikron (1 mm.)	0-20 mm.	0-800 mikron	0-100 Mikron % 30 100-800 Mikron %70	7-8 ton / saat
2000 mikron (2 mm.)	0-20 mm.	0-1500 mikron	0-800 Mikron % 70 800-1500 Mikron %30	8-10 ton / saat
3000 mikron (3mm.)	0-20 mm.	0-2 mm.	1 mm %50 2 mm.%50	12 ton / saat

\* Verilen değerler, kalsitte yapılan denemeler sonucu elde edilmiştir.

\* Kapasite değerleri besleme tane boyutunun küçülmesi durumunda artacaktır.

\* Eleksiz çalıştırılma durumunda kapasite artacaktır.

\* Değerler sabit devirde yapılan denemelerde elde edilmiştir. Değirmen devri frekans kontrol cihazı ile değiştirilerek farklı tane boyutunda çıkış sağlanabilmektedir.

# MERTLER

MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

**M**ertler Madencilik, Eskişehir'de 1970'li yıllarda Maden Ocağı ve Mikronize Maden Öğütme Tesisi işletmeciliğiyle sektöre girmiştir. Mertler Madencilik, sektörde uzun yıllar faaliyet gösteriyor.

Bu süreçte ilk olarak, Kendi bünyesinde kullanmış olduğu Kırıcı ve Değirmenlerin imalatını yapan Firmamız, birçok Maden Tesisinin kurulumunda Makine imalatını sağlıyor. Kırıcı ve Mikronize Öğütme Değirmenleri alanında tanıyan firma haline gelen MERTLER MAKİNA ayrıca 2010 yılından itibaren MERTEST markasıyla Cevher Hazırlama Laboratuvarlarında kullanılan Kırıcı, Değirmen ve Sınıflandırıcıların imalatını yapmaya başlamıştır.

**MERTLER MAKİNA**, Endüstriyel Madencilik Makinaları imalatında,

**MERTEST**, Cevher Hazırlama Laboratuvar Ekipmanları imalatında, ürün gamına farklı ürünler ekleyerek, yurtiçi ve yurtdışında birçok referans elde ederek, faaliyetlerine devam etmektedir.



CE

**MERTLER**  
MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

## KIRICILAR

Çekiçli Kırıcılar  
Çeneli Kırıcılar

## MİKRONİZE ÖĞÜTME ÇÖZÜMLERİ

Çekiçli Mikronize Öğütme Ünitesi  
Pimli Değirmenler  
Mikronize Seperatörler  
Seperatörlü Mikronize Öğütme Sistemleri

**MERTEST**  
CEVHER HAZIRLAMA TEST CİHAZLARI

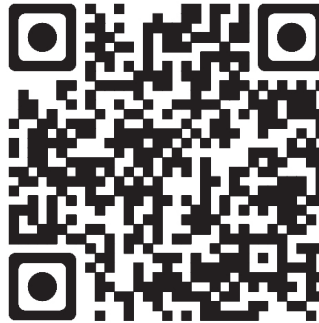
## KIRICILAR

Laboratuvar Tipi Çeneli Kırıcılar  
Merdaneli Kırıcı

## DEĞİRMENLER

Bıçaklı (Rotorlu) Değirmen  
Halkalı Değirmen  
Bilyalı-Çubuklu Değirmen

[www.mertlermakina.com](http://www.mertlermakina.com)  
[info@mertlermakina.com](mailto:info@mertlermakina.com)



[www.mertest.com.tr](http://www.mertest.com.tr)  
[info@mertest.com.tr](mailto:info@mertest.com.tr)

EMKO Sanayi Sitesi B-8 Blok No:8 ESKİŞEHİR  
Tel: 0 (222) 228 23 33 GSM: 0 (532) 211 11 26