



MERTLER

MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



PİMLİ DEĞİRMEN
PD300
PIN MILLS



PD300

TEKNİK ÖZELLİKLER:

GÖVDE TİPİ: Monoblok Döküm Gövde / Motor Gücü : 15 KW/380V Trifaze

KULLANIM ALANLARI: Madenler ve kimyevi maddelerin mikronize öğütülmesi ve granül haline getirilmesinde kullanılır.

-Kalsit, Alçı, kireç, kalker dolomit, boraks vb. minerallerde etkin öğütme sağlanmaktadır. Kimyasallar, tuz, baharat, yem sanayi vb. gibi gıda maddelerinde kullanılabilir şekilde gıda normlarına uygun olarak özel üretim yapılabilmektedir.

ÜRETİM

PD 300 Pimli Değirmen, gövde ve rotor aksamı monoblok dökümdür. Makinayı oluşturan tüm parçalar, CNC tezgahlarda işlenmektedir. Aşınmaya tabi yedek parçalar stoklarımızda sürekli bulundurulmaktadır.

Öğütücü Pimler, alaşımli çelik döküm olarak imal edilmekte olup, işlem sonrası ısı işleme tabi tutularak aşınmaya dayanıklı hale getirilmektedir.

Elekler, paslanmaz delikli sac elekler (ithal) kullanılmaktadır. Değirmen içerisindeki değiştirilebilen elekler sayesinde, farklı tane çıkış boyutlarında nihai ürün elde edilebilmektedir. Tabloda nihai çıkış tane boyutları verilmiştir.

Öğütülen Ürünün Stoklanması – Transferi

- Nihai ürünün tamamı, direk stoklanması için çıkış büyük bir siloya bağlanabilmektedir.
- Nihai ürünün makinadan uzak bir yere transferi için blower kullanılabilir.
- Nihai ürün sınıflandırılacaksa, Algaier vb. tipi elek ya da Seperatör vasıtasıyla ürün farklı tane boyutlarına ayrılarak, kalan bakiye ürün, öğütülmek üzere değirmene yeniden gönderilebilmektedir.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

BODY TYPE: Monoblock Casting Body / Motor Power: 15 KW/380V Three Phase

AREAS OF USE: It is used for micronized grinding and granulating of minerals and chemical selection.

-Calcite, Gypsum, lime, limestone dolomite, borax etc. Provides effective grinding of minerals. Chemicals, salt, spices, feed industry etc. In the production of foods such as, special production can be made in accordance with food norms.

PRODUCTION

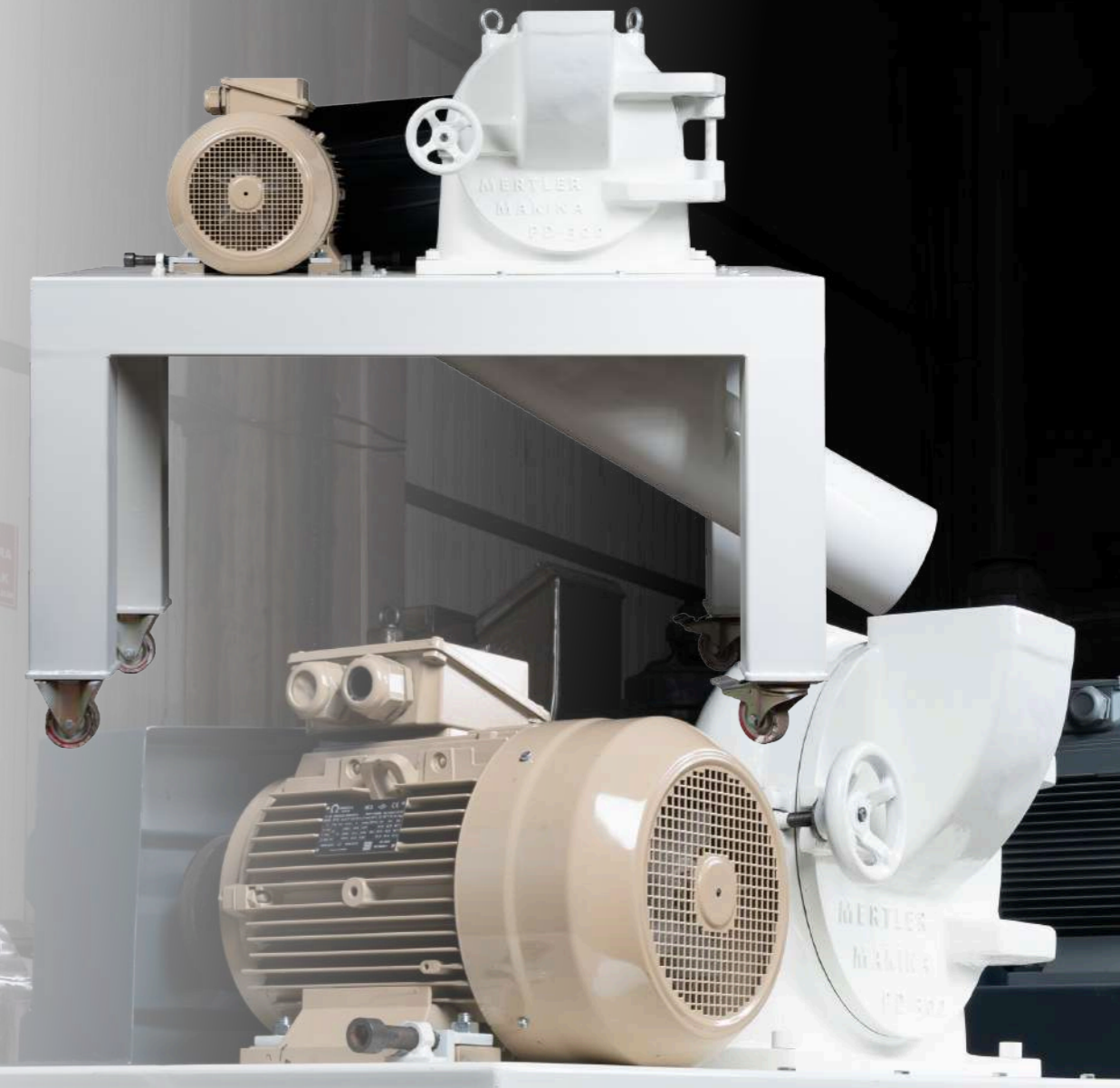
PD 300 Pin Mill, body and rotor parts are monoblock casting. All parts following the machine are processed on CNC machines. Spare parts subject to wear are always kept in our stocks.

Grinder Pins are manufactured as alloy steel casting and are subjected to heat treatment after the process to make them resistant to wear.

Sieves, stainless perforated sheet metal sieves (imported) are used. Thanks to the replaceable sieves in the mill, the final product with different grain output sizes can be obtained. The final output grain sizes are given in the table.

Stocking and Transfer of the milled product

- The entire final product can be connected to a large silo for direct storage.
- A blower can be used to transfer the final product to a location away from the machine.
- If the final product is to be classified, Algaier etc. type sieve or separator, the product can be divided into different sizes and the remaining product can be re-sent to the mill for grinding.



PD-300 KAPASİTE ANALİZ TABLOSU

ELEK BOYUTU (Delik Çapı)	BESLEME BOYUTU	ÇIKIŞ TANE BOYUTU	TANE DAĞILIMLARI	KAPASİTE/SAAT
500 mikron (0,5 mm.)	0-20 mm.	0-250 mikron	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	100-250 kg / saat
800 mikron (0,8 mm.)	0-20 mm.	0-500 mikron	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	400 -500 kg/ saat
1000 mikron (1 mm.)	0-20 mm.	0-800 mikron	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	500-700 kg / saat
2000 mikron (2 mm.)	0-20 mm.	0-1500 mikron	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	800-1000 kg/ saat
3000 mikron (3mm.)	0-20 mm.	0-2 mm.	0-100 Mikron %70-80 0-250 Mikron %20-30	1-1.5 ton / saat

* Verilen değerler, kalsitte yapılan denemeler sonucu elde edilmiştir.

* Kapasite değerleri besleme tane boyutunun küçülmesi durumunda artacaktır.

* Eleksiz çalıştırılma durumunda kapasite artacaktır.

* Değerler sabit devirde yapılan denemelerde elde edilmiştir. Değirmen devri frekans kontrol cihazı ile değiştirilerek farklı tane boyutunda çıkış sağlanabilmektedir.

MERTLER

MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Mertler Madencilik, Eskişehir'de 1970'li yıllarda Maden Ocağı ve Mikronize Maden Öğütme Tesisi işletmeciliğiyle sektöre girmiştir. Mertler Madencilik, sektörde uzun yıllar faaliyet gösteriyor.

Bu süreçte ilk olarak, Kendi bünyesinde kullanmış olduğu Kırıcı ve Değirmenlerin imalatını yapan Firmamız, birçok Maden Tesisinin kurulumunda Makine imalatını sağlıyor. Kırıcı ve Mikronize Öğütme Değirmenleri alanında tanınan firma haline gelen MERTLER MAKİNA ayrıca 2010 yılından itibaren MERTEST markasıyla Cevher Hazırlama Laboratuvarlarında kullanılan Kırıcı, Değirmen ve Sınıflandırıcıların imalatını yapmaya başlamıştır.

MERTLER MAKİNA, Endüstriyel Madencilik Makinaları imalatında,

MERTEST, Cevher Hazırlama Laboratuvar Ekipmanları imalatında, ürün gamına farklı ürünler ekleyerek, yurtiçi ve yurtdışında birçok referans elde ederek, faaliyetlerine devam etmektedir.



GIDA NORMLARINA UYGUN PASLANMAZ ÜRETİM

MERTLER
MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

KIRICILAR

Çekiçli Kırıcılar
Çeneli Kırıcılar

MİKRONİZE ÖĞÜTME
ÇÖZÜMLERİ

Çekiçli Mikronize Öğütme Ünitesi
Pimli Değirmenler
Mikronize Seperatörler
Seperatörlü Mikronize Öğütme Sistemleri

MERTEST
CEVHER HAZIRLAMA TEST CİHAZLARI

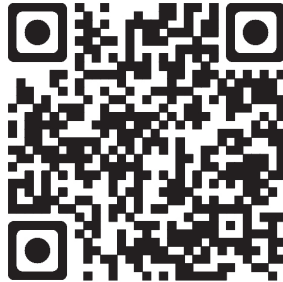
KIRICILAR

Laboratuvar Tipi Çeneli Kırıcılar
Merdaneli Kırıcı

DEĞİRMENLER

Bıçıklı (Rotorlu) Değirmen
Halkalı Değirmen
Bilyalı-Çubuklu Değirmen

www.mertlermakina.com
info@mertlermakina.com



EMKO Sanayi Sitesi B-8 Blok No:8 ESKİŞEHİR
Tel: 0 (222) 228 23 33 GSM: 0 (532) 211 11 26



CE